



(NL) Deze procedure geldt voor het wissen van alle afstandsbedieningen en de sensor uit het geheugen van de motor.
 (S) Den här proceduren gäller för att ta bort alla fjärrkontroller och sensorn från motorns minne.
 (GR) Η παρόντα διαδικασία ισχύει για να ακυρωθούν όλα τα τηλεχειριστήρια και ο αισθητήρας από τη μνήμη του κινητήρα.
 (CZ) Tento postup je platný pro vymazání všech dálkových ovládání a senzoru z paměti motoru.
 (TR) Bu prosedür tüm uzaktan kumanda ve sensörleri motor belleğinden silmek için geçerlidir.

يُصلح هذا الإجراء، في الغاء كافة وحدات التحكم عن بعد وجهاز الاستشعار من ذاكرة المحرر.

(NL) AGGIUNGERE O TOGLIERE UN TRASMETTITORE - (GR) ΑΓΓΙΝΓΕΡΕ Ο ΤΟΓΛΙΕΡΕ ΈΝΑΝ ΤΡΑΣΜΕΤΤΙΤΟΡΕ - (CZ) HINZUFÜGEN EINER MEHRFACHSTEUERUNG DER MOTOREN - (TR) ANADIR O QUITAR UN TRANSMISOR - (ES) ADICIONAR OU RETIRAR UM TRANSMISOR - (PL) DODAWANIE LUB ODEJMOWANIE NADAJNIKA - (EN) ADD OR REMOVE A TRANSMITTER
 (NL) MEERVOUDIGE BEDIENING VAN DE MOTOREN TOEVOEGEN - (GR) ΠΡΟΣΘΕΣΗ Η ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΝΟΣ ΜΕΤΑΘΟΥ - (CZ) PRIDÁN VÍCENASOBNÉHO DÁLKOVÉHO OVLADAČE MOTORU - (TR) MOTORLARIN ÇOKLU KUMANDASININ EKLENMESI - (ES) AÑAÑA O ALGUA, Y UNIDAD DE CONTROL REMOTO - (PL) DODAWANIE LUB ODEJMOWANIE NADAJNIKA - (EN) ADD OR REMOVE A TRANSMITTER
 (NL) اضافة او الغاء وحدة تحكم عن بعد وحدة تحكم عن بعد وجهاز الاستشعار من ذاكرة المحرر.

(NL) AGGIUNGERE O TOGLIERE UN TRASMETTITORE - (GR) ΑΓΓΙΝΓΕΡΕ Ο ΤΟΓΛΙΕΡΕ ΈΝΑΝ ΤΡΑΣΜΕΤΤΙΤΟΡΕ - (CZ) HINZUFÜGEN EINER MEHRFACHSTEUERUNG DER MOTOREN - (TR) ANADIR O QUITAR UN TRANSMISOR - (ES) ADICIONAR OU RETIRAR UM TRANSMISOR - (PL) DODAWANIE LUB ODEJMOWANIE NADAJNIKA - (EN) ADD OR REMOVE A TRANSMITTER
 (NL) MEERVOUDIGE BEDIENING VAN DE MOTOREN TOEVOEGEN - (GR) ΠΡΟΣΘΕΣΗ Η ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΕΝΟΣ ΜΕΤΑΘΟΥ - (CZ) PRIDÁN VÍCENASOBNÉHO DÁLKOVÉHO OVLADAČE MOTORU - (TR) MOTORLARIN ÇOKLU KUMANDASININ EKLENMESI - (ES) AÑAÑA O ALGUA, Y UNIDAD DE CONTROL REMOTO - (PL) DODAWANIE LUB ODEJMOWANIE NADAJNIKA - (EN) ADD OR REMOVE A TRANSMITTER
 (NL) اضافة او الغاء وحدة تحكم عن بعد وحدة تحكم عن بعد وجهاز الاستشعار من ذاكرة المحرر.

(P) Todos os motores saem da fábrica com o fim de curso regulado para permitir uma volta completa em ambas as direções de rotação. Após ter introduzido o motor no tubo envolvedor e fixado a este o estore ou a persiana completamente desenroladas, e ter definido os dois pontos de parada pré-definidos alto e baixo, é possível iniciar a regulação do fim de curso. Observe as indicações na parte superior do motor (Veja a figura).

- As setas 1 e 2 indicam os dois sentidos de rotação do tubo de enrolamento.

- Ao sentido de rotação 1 corresponde o parafuso de regulação A, ao sentido de rotação 2 corresponde o parafuso de regulação B.

- Rodando o parafuso de regulação para o sinal + consente-se ao motor/tubo de enrolamento a execução do maior número de rotações; rodando o parafuso de regulação para o sinal - diminui-se as rotações.

(PL) Wszystkie silniki mają fabryczne ustawienie ogranicznika ruchu tak, aby umożliwić pełny obrót w obu kierunkach. Po wsunięciu silnika do rury wentylacyjnej, zamocowaniu do niej całkowicie rozwiniętej markizy lub rolety oraz po określenu dwóch punktów zatrzymywania, górnego i dolnego, możliwe jest rozpoczęć regulację ogranicznika ruchu. Należy zastosować się do wskazówek zaznaczonych na głowicy silnika (Patrz rysunek).

- Strzałki 1 i 2 wskazują dwa kierunki obrrotu rury nowej.

- Kierunkowi obrrotu 1 odpowiadają dwie kierunki obrrotu rury nowej.

- Obracając wkręt regulacyjny w kierunku znaku +, zmniejsza się liczba obrótów.

(NL) Az összes motor gyári beállítása során a végálláskapcsoló úgy van beszabályozva, hogy lehetővé teszi mindenkorban egy teljes fordulat elvégzését. Illesztés a motor a rola felkerülhető csőről és rögzítése azt a teljesen letekert rölközök vagy redőnyök, majd halározza meg az alsó és felső leállási pontokat ezután beállíthatja a végállást. Tartsa a motorfején látható útmutatást (lásd az ábrát).

- Az 1. és 2. nyil a felkerülő csőtől forgási irányt mutat.

- Az 1. forgási iránynak az A. beállító csavar, a 2. forgási iránynak a B. beállító csavar felel meg.

- A beállító csavar + jelére törtenő elforgatásával a felkerülő motor/cső nagyobb forgást tud végrehozni; a beállító csavar - jelére törtenő elforgatásával a csőkken és forgások száma.

(NL) Alle motoren verlaten de fabriek met een zodanige eindafstelling dat een volledige slag in beide draairichtingen mogelijk is. Nadat de motor in de oprobluis is geplaatst en het volledig uitgerolde schema of rolluik aan de buis is bevestigd, en nadat de twee vooraf ingestelde eindstanden boven en onder zijn vastgesteld, kan met de eindafstelling worden begonnen. Neem de aanwijzingen op de motorkop in acht (zie afbeelding).

- De pijlen 1 en 2 geven de twee draairichtingen van de oprobluis aan.

- De stelschroef A komt overeen met de draairichting 1, de stelschroef B komt overeen met de draairichting 2.

- Door de stelschroef in de richting van het teken + te draaien kan de motor/oprobluis een groter aantal rotations uitvoeren; door de stelschroef in de richting van het teken - te draaien kan de motor/oprobluis een groter aantal rotations uitvoeren.

(S) Alla motoreerna levereras med fabrikinställda endställningar för att möjliggöra ett komplett varv i båda rotationsriktningarna. Efter att motorn har fästs i i rullgardinsrören och röret har fästs i den helt inrärlade persiennan eller rullgardinen, och de två förinställda över och nedre lägerna har fastställts, kan med de eindafställningen werden begonnen. Neem de aanwijzingen op de motorhuvudet (se figuren).

- Pilarna 1 och 2 anger rörets två rotationsriktningar.

- Ställsksruven A hänger samman med rotationsriktningen 1 och ställsksruven B med rotationsriktningen 2.

- Om du vrider ställsksruven med tecknet + gör ett större antal rotationer, och om du vrider den mot tecknet - minskar antalet rotationer.

(PL) Oliko i kivijärjessä yhdytään apuvalmisteeseen ja etäohjauksen kanssa. Tämä tuo kaikkiin silnikoihin käytettävissä oleviin komponentteihin toimintakykyä. Tässä esitellään silnikoille käytettävät ohjeet.

- Tässä 1 ja 2 esitellään kaikille käytettävissä oleville tehtävissä.

- Silnikoissa on käytettävissä eri tehtävät.

- Päätöttekojien perustapostit ovat eri tehtävät.

(NL) Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po zadání nového programu se může otáčka mimořádně zastavit, a po několikanásobném vydání výzvy na nový motor (viz obrázek).

- Všechny motory vycházejí z výrobniho závodu s koncovým spínáčem nastaveným tak, aby umožňoval kompletní otáčku v obou směrech otáčení, a po zadání nového programu mohou spolehlivě rotovat. Po